Oczka do dokumentów NEP30

Instrukcja obsługi i wskazówki bezpieczeństwa

Te **niklowane oczka do dokumentów** mają zaokrąglone krawędzie. Łączą arkusze papieru z wcześniej wykonanymi otworami. Podczas zaciskania trzpień rozchyla się na odwrocie w kształt gwiazdy.

Dobór długości trzpienia i opakowania

Długość trzpienia	200 sztuk		1 000 sztuk	
3,2 mm 2-10 arkuszy		Nr artykułu **10058** GTIN 4260606879929		Nr artykułu **10302** GTIN 4260606871268
4,2 mm 10-20 arkuszy		Nr artykułu **10059** GTIN 4260606879936		Nr artykułu **10303** GTIN 4260606871275
5,2 mm 20-30 arkuszy		Nr artykułu **10060** GTIN 4260606879943		Nr artykułu **10326** GTIN 4260606871497

Podane liczby arkuszy są orientacyjne i dotyczą papieru do kopiowania o gramaturze 80 g/m². W przypadku kartonu lub przekładek decyduje rzeczywista grubość stosu. Najpierw osadzić oczko na próbce o tej samej grubości.

PRZESTROGA - Małe części i narzędzie zaciskające

Trzymać luźne oczka z dala od małych dzieci. Podczas dziurkowania i zaciskania nie wkładać palców między stempel a gniazdo oczka. Po osadzeniu sprawdzić obie strony połączenia. Szczegółowe wskazówki bezpieczeństwa podano na stronie 2.

1 Wskazówki bezpieczeństwa

PRZESTROGA - Ryzyko połknięcia

Oczka są małymi częściami i mogą zostać połknięte. Trzymać je z dala od małych dzieci. Zbierać upuszczone oczka i zamykać opakowanie po użyciu. Oczka nie są zabawkami.

PRZESTROGA - Zgniecenie, przebicie i skaleczenie

Podczas dziurkowania i zaciskania trzymać materiał tylko za krawędź. Przed naciśnięciem dźwigni odsunąć dłonie i palce poza obszar pracy narzędzia. Nie poruszać dźwignią podczas wkładania oczka lub regulacji ograniczników.

PRZESTROGA - Stabilność i ruch dźwigni

Ustawić EP30/50 na stabilnym, równym podłożu. Nie dopuszczać innych osób w obszar ruchu dźwigni. Po każdym skoku odprowadzać dźwignię z powrotem w sposób kontrolowany.

UWAGA - Długość trzpienia i wydajność urządzenia

Stosować oczko dopasowane do grubości stosu oraz przeznaczone do niego narzędzie. Urządzeniem EP30/50 dziurkować najwyżej 20 arkuszy papieru (80 g/m²) na jeden skok. W razie zablokowania nie zwiększać siły.

PRZESTROGA - Uszkodzenia i wystające segmenty

Oczka mają zaokrąglone krawędzie. Nie używać oczek wygiętych ani z zadziorami. Po zaciśnięciu sprawdzić tylną stronę rozchyloną w kształt gwiazdy. Jeżeli segmenty są luźne lub wystają ostre końcówki, zaprzestać używania połączenia.

Ta instrukcja opisuje osadzanie na przykładzie prasy do oczek EP30/50. W przypadku użycia pasujących szczypiec do oczek EP-30 należy przestrzegać ich instrukcji obsługi.

2 Obsługa - przygotowanie i dziurkowanie

Przed rozpoczęciem



Rys. 2 · Stempel u góry, gniazdo oczka na dole

Ustawić prasę do oczek na stabilnym, równym podłożu i sprawdzić, czy nie ma widocznych uszkodzeń. Stempel znajduje się u góry, a gniazdo oczka pod nim. Oczko umieszcza się w gnieździe łbem w dół. Po naciśnięciu dźwigni stempel dociska oczko od góry, łącząc w ten sposób arkusze.

1 **Ustawić odległość.**

Za pomocą ogranicznika górnej krawędzi ustawić odległość otworu od górnej krawędzi papieru, regulowaną od ok. 0,5 do 1,0 cm. Ogranicznikiem bocznym ustawić również położenie w bok. Zapewnia to jednakowe rozmieszczenie otworów w wielu dokumentach.



F1

2 **Wykonać otwór.**

Dosunąć materiał równo do ogranicznika górnej krawędzi i ogranicznika bocznego. Równomiernie nacisnąć dźwignię. Wbudowany dziurkacz umożliwia wykonanie otworu w maksymalnie 20 arkuszach papieru (standardowy papier do kopiowania 80 g/m²) jednocześnie.



F2

i **WSKAZÓWKA - Dokumenty powyżej 20 arkuszy**

Grubsze dokumenty dziurkować w kilku partiach bez zmiany ustawienia ograniczników. Dzięki temu otwory będą się pokrywać.

2 Obsługa - osadzanie i kontrola oczka

3 **Włożyć oczko.**

Umieścić oczko prosto w gnieździe, łbem w dół (patrz rys. 2). Następnie nałożyć przedziurkowany materiał tak, aby trzpień oczka przeszedł przez otwór, a materiał leżał płasko. Trzymać materiał tylko za krawędź.



F3

4 **Zacisnąć oczko. Gotowe.**

Nacisnąć dźwignię z równomierną siłą. Oczko zostaje zaciśnięte i trwale łączy arkusze. Następnie odprowadzić dźwignię z powrotem w sposób kontrolowany.



F4

i **Sprawdzić efekt**

Wyjąć dokument. Sprawdzić, czy oczko jest mocno osadzone, prawidłowo przylega z obu stron i czy materiał nie jest naderwany.

i **PORADA - Najpierw wykonać próbę**

Najpierw sprawdzić ustawienie ograniczników, oczko i efekt osadzenia na próbce.

3 Przechowywanie, utylizacja i kontakt

Przechowywanie oczek

Przechowywać oczka w suchym miejscu, w zamkniętym, opisanym opakowaniu i poza zasięgiem dzieci. Oddzielić oczka o różnych długościach trzpienia, aby zachować możliwość rozpoznania rozmiarów przy uzupełnianiu.

Narzędzie po użyciu

Usuwać resztki papieru przy nieruchomej dźwigni. Wytrzeć stempel, gniazdo oczka i ograniczniki suchą, miękką ściereczką. Przy dalszych czynnościach konserwacyjnych przestrzegać instrukcji używanego narzędzia.

Utylizacja

Zbierać luźne lub uszkodzone oczka metalowe w zamkniętym pojemniku. Przestrzegać lokalnych warunków przyjmowania odpadów metalowych. Puste opakowanie posegregować według materiału.

Producent i dystrybutor

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Niemcy

Telefon +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

WSKAZÓWKA - Pytania dotyczące produktu

W pytaniach dotyczących serii NEP30 podawać numer artykułu z opakowania. Zestawienie według długości trzpienia i wielkości opakowania znajduje się na stronie 1.