Occhielli per documenti MEP30

Istruzioni per l'uso e avvertenze di sicurezza

Questi **occhielli ottonati per documenti** hanno bordi arrotondati. Uniscono fogli di carta preforati. Durante la pressatura, il gambo si ripiega a stella sul retro.

Scegliere la lunghezza del gambo e la confezione

Lunghezza gambo	250 pezzi		1.000 pezzi	
3,2 mm 2-10 fogli		Cod. articolo **10057** GTIN 4260606879653		Cod. articolo **10298** GTIN 4260606871237
4,2 mm 10-20 fogli		Cod. articolo **10055** GTIN 4260606879905		Cod. articolo **10299** GTIN 4260606871244
5,2 mm 20-30 fogli		Cod. articolo **10056** GTIN 4260606879912		Cod. articolo **10301** GTIN 4260606871251

Il numero di fogli è indicativo e si riferisce a carta da fotocopie da 80 g/m². Per cartoncino o inserti conta lo spessore effettivo della pila. Applicare prima un occhiello su un campione dello stesso spessore.

CAUTELA - Piccole parti e utensile di pressatura

Tenere gli occhielli sfusi lontano dai bambini piccoli. Durante la foratura e la pressatura, non introdurre le dita tra il punzone e il supporto dell'occhiello. Dopo l'applicazione, controllare entrambi i lati della rilegatura. Le avvertenze dettagliate sono a pagina 2.

1 Avvertenze di sicurezza

CAUTELA - Rischio di ingestione

Gli occhielli sono piccole parti e possono essere ingeriti. Tenerli lontano dai bambini piccoli. Raccogliere gli occhielli caduti e chiudere la confezione dopo l'uso. Gli occhielli non sono giocattoli.

CAUTELA - Schiacciamento, perforazione e taglio

Durante la foratura e la pressatura, tenere il materiale solo per il bordo. Prima di azionare la leva, allontanare mani e dita dalla zona di lavoro dell'utensile. Lasciare la leva a riposo mentre si inserisce l'occhiello o si regolano i fermi.

CAUTELA - Stabilità e movimento della leva

Posizionare la EP30/50 su una superficie stabile e piana. Tenere le altre persone fuori dall'area di movimento della leva. Dopo ogni azionamento, riportare la leva in posizione in modo controllato.

ATTENZIONE - Lunghezza del gambo e capacità

Usare un occhiello adatto allo spessore della pila e un utensile previsto per esso. Con la EP30/50 forare al massimo 20 fogli di carta (80 g/m²) per azionamento. In caso di blocco, non aumentare la forza.

CAUTELA - Danni e segmenti sporgenti

Gli occhielli hanno bordi arrotondati. Non usare occhielli deformati o con bave. Dopo la pressatura, controllare il retro ripiegato a stella. Se i segmenti sono allentati o sporgono punte taglienti, non continuare a utilizzare la rilegatura.

Queste istruzioni descrivono l'applicazione usando come esempio la pressa per occhielli EP30/50. Se si utilizza la pinza per occhielli compatibile EP-30, seguire le relative istruzioni per l'uso.

2 Uso - preparazione e foratura

Prima di iniziare



Fig. 2 · Punzone sopra, supporto occhiello sotto

Posizionare la pressa per occhielli su una superficie stabile e piana e controllare che non presenti danni visibili. Il punzone si trova in alto e il supporto dell'occhiello sotto di esso. Posizionare l'occhiello sul supporto con la testa rivolta verso il basso. Abbassando la leva, il punzone preme l'occhiello dall'alto e unisce i fogli.

1 **Regolare la distanza.**

Con il fermo superiore, regolare la distanza del foro dal bordo superiore della carta, da circa 0,5 a 1,0 cm. Impostare anche la posizione laterale con il fermo laterale. In questo modo si ottiene una posizione uniforme dei fori su più documenti.



F1

2 **Praticare il foro.**

Appoggiare il materiale a filo contro il fermo superiore e quello laterale. Abbassare la leva in modo uniforme. Il perforatore integrato consente di forare fino a 20 fogli di carta (carta standard da fotocopie da 80 g/m²) in una sola operazione.



F2

i **NOTA - Documenti di oltre 20 fogli**

Forare i documenti più spessi in più gruppi, senza modificare la regolazione dei fermi. In questo modo i fori rimangono allineati.

2 Uso - applicazione e controllo

3 **Inserire l'occhiello.**

Posizionare l'occhiello diritto sul supporto con la testa rivolta verso il basso (vedere fig. 2). Appoggiare quindi il materiale forato in modo che il gambo dell'occhiello passi attraverso il foro e il materiale resti piano. Tenere il materiale solo per il bordo.



F3

4 **Pressare l'occhiello. Fatto.**

Abbassare la leva esercitando una pressione uniforme. L'occhiello viene ribadito e unisce i fogli in modo permanente. Riportare quindi la leva in posizione in modo controllato.



F4

i **Controllare il risultato**

Rimuovere il documento. Controllare che l'occhiello sia ben fissato, aderisca correttamente su entrambi i lati e che il materiale non sia strappato.

i **CONSIGLIO - Eseguire prima una prova**

Verificare prima la regolazione dei fermi, l'occhiello e il risultato su un campione.

3 Conservazione, smaltimento e contatti

Conservazione degli occhielli

Conservare gli occhielli all'asciutto, nella confezione chiusa ed etichettata e fuori dalla portata dei bambini. Tenere separate le diverse lunghezze del gambo, in modo da poter identificare le misure durante il rifornimento.

L'utensile dopo l'uso

Rimuovere i residui di carta con la leva a riposo. Pulire il punzone, il supporto dell'occhiello e i fermi con un panno morbido e asciutto. Per ulteriori interventi di manutenzione, seguire le istruzioni dell'utensile utilizzato.

Smaltimento

Raccogliere gli occhielli metallici sfusi o danneggiati in un contenitore chiuso. Rispettare le condizioni locali di raccolta dei rifiuti metallici. Separare l'imballaggio vuoto in base al materiale.

Produttore e distributore

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Germania

Telefono +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

NOTA - Richieste sul prodotto

Per richieste sulla serie MEP30, indicare il codice articolo riportato sulla confezione. La tabella a pagina 1 riporta i codici in base alla lunghezza del gambo e al formato della confezione.