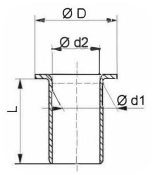
# Fiche technique

## Œillets standard Hang pour l’industrie du papier

Vue d’ensemble des œillets standard en fer (nickelé et laitonné) et en plastique, avec dimensions et épaisseur de pose recommandée. Fabricant : **Hang GmbH**.




### Schéma coté

**D** = Diamètre extérieur de la collerette
**d1** = Diamètre du fût
**L** = Longueur du fût
**d2** = Diamètre intérieur



### Œillets métalliques - fer nickelé / fer laitonné

| Œillet | Nickelé | Laitonné | Feuilles min.-max.* | ØD (mm) | Ød1 (mm) | L (mm) | Ød2 (mm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2E | ✓ | – | 2–15 | 4,0 | 2,5 | 3,2 | 1,9 |
| 3E | ✓ | ✓ | 2–15 | 5,0 | 3,0 | 3,5 | 2,5 |
| 4E | ✓ | ✓ | 2–15 | 4,9 | 3,7 | 2,7 | 3,0 |
| 5E | ✓ | ✓ | 2–15 | 5,9 | 4,1 | 3,1 | 3,5 |
| 24 | ✓ | ✓ | 2–15 | 6,6 | 4,6 | 2,9 | 4,0 |
| 25 | ✓ | ✓ | 2–20 | 6,6 | 4,6 | 3,8 | 4,0 |
| 26 | ✓ | ✓ | 10–25 | 7,5 | 4,7 | 5,7 | 4,1 |
| 8E | ✓ | ✓ | 2–15 | 8,0 | 6,0 | 3,0 | 5,5 |
| 8E/4 long | ✓ | ✓ | 2–20 | 8,0 | 6,0 | 4,0 | 5,5 |
| 8E/5 long | ✓ | ✓ | 5–25 | 8,0 | 6,0 | 4,6 | 5,5 |
| 9E | ✓ | ✓ | 2–20 | 11,0 | 8,3 | 3,8 | 7,6 |
| 269 | ✓ | ✓ | 5–30 | 9,5 | 5,7 | 5,2 | 5,0 |
| 270 | ✓ | ✓ | 10–50 | 9,5 | 5,8 | 6,4 | 5,0 |
| 271 | ✓ | ✓ | 10–50 | 10,0 | 6,7 | 7,2 | 6,0 |
| 272 | ✓ | ✓ | 5–30 | 10,0 | 6,7 | 4,7 | 6,0 |
| 273 | ✓ | ✓ | 40–80 | 10,0 | 6,9 | 10,0 | 6,0 |
| 1054 | ✓ | ✓ | 2–15 | 7,5 | 4,5 | 3,4 | 3,9 |
| 1351 | ✓ | ✓ | 2–20 | 9,8 | 5,6 | 4,6 | 4,9 |

### Œillets en plastique (matériau préperforé)

| Œillet | Feuilles min.-max.* | ØD (mm) | Ød1 (mm) | L (mm) | Ød2 (mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| 904 | 5–20 | 8,5 | 5,4 | 4,0 | 4,5 |
| 906 | 10–30 | 11,0 | 7,0 | 5,0 | 6,0 |

* Nombres de feuilles indicatifs, pour du papier de 80 g/m².

Dimensions et nombres de feuilles selon Hang GmbH. Des écarts dimensionnels liés à la fabrication sont possibles.

**REMARQUE - Nombres de feuilles indicatifs**

Les nombres de feuilles sont indicatifs. L’épaisseur admissible dépend du matériau, de la qualité du papier et du réglage de la machine. Faire un essai de pose avant le travail.

# Pose et contact

**AVIS - Respecter la taille**

Une presse à œillets ne traite qu'une seule taille d'œillet à la fois. Pour passer à d'autres œillets, il faut remplacer le dispositif d'alimentation, le réservoir et le poinçon.

**REMARQUE - Alimentation commune**

Les œillets suivants peuvent utiliser le même dispositif d'alimentation :
- Œillets n° 24 et 25
- Œillets n° 8E, 8E/4 long et 8E/5 long
- Œillets n° 269 et 270
- Œillets n° 272 et 271

**CONSEIL - Œillets et pièces de rechange**

Œillets, presses à œillets et pièces de rechange sont disponibles chez oesen-de.de. Indiquer le numéro d'œillet et le type de machine à la commande. Nous vous conseillons volontiers sur l'œillet adapté.

## Fabricant et distributeur

**FABRICANT**

**Hang GmbH**

Adolf-Safft-Str. 10
73037 Göppingen
Allemagne

**DISTRIBUTEUR**

**oesen-de.de | Nous avons la solution !**
Habichtstrasse 22
81827 München
Allemagne
Tel.: +49 8121 999 9 771
Fax: +49 89 999 50 921
E-mail : info@oesen-de.de
www.oesen-de.de

**Garantie légale :** Voir les conditions générales de oesen-de.de sur www.oesen-de.de/agb.

### Responsabilité

Informations fournies sans garantie. Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression. Les illustrations peuvent différer des articles livrés. Les indications du fabricant font foi. Dans les limites légales, oesen-de.de décline toute responsabilité pour les dommages dus à un usage inapproprié, à des modifications non autorisées ou au non-respect de ces indications. La responsabilité légale impérative reste inchangée.

Données techniques selon les documents du fabricant, révisées et mises en page par oesen-de.de. Version : octobre 2026.