# Beugelholpijpen van 6 tot 15 mm

## Gebruiksaanwijzing en veiligheidsinstructies

Beugelholpijpen volgens DIN 7200 Form A voor het uitstansen van ronde gaten in karton, leer, rubber, vilt en vergelijkbare zachte materialen.




### Ronde gaten stansen

Vorm: DIN 7200 A

Uitvoering: gesmeed

Snijrand: gehard

Levering: 1 holpijp

in de gekozen maat

Productafbeelding van de serie.
Hamer en stansonderlegger apart.

## Productgegevens en toepassingsgebied

| Kenmerk | Gegeven |
|---|---|
| **Vorm** | DIN 7200 Form A |
| **Gatdiameter** | 6 tot 15 mm |
| **Snijrand** | gehard en ontlaten |
| **Snijbuis** | binnenzijde conisch, blank geslepen |
| **Schacht** | gepoedercoat |

Serieartikel 10120 · GTIN 4260606879066

**OPMERKING - Controleer de diameter op het gereedschap**

Controleer de maat op het gereedschap en stans eerst een reststuk. De gatdiameter is geen aanduiding van de materiaaldikte. Bij ogen hangt de gatmaat af van de oogschacht en de productgegevens.

# 1 Veiligheidsinstructies

**VOORZICHTIG - Scherpe snijrand**

Raak de snijrand niet met uw vingers aan. Pak het gereedschap bij de schacht vast; grijp niet in de opening van de beugelkop. Richt bij het neerleggen de snijrand van uw lichaam af. Draag het niet onbeschermd in een zak.

**VOORZICHTIG - Letsel door hamerslagen**

Houd de holpijp stevig bij de schacht vast; houd uw vingers ruim onder het slagvlak. Houd uw vrije hand en andere personen buiten het slaggebied. Bewerk een werkstuk nooit op uw hand of lichaam.

**VOORZICHTIG - Wegspringende deeltjes en lawaai**

Draag bij het stansen een veiligheidsbril. Bescherm ook personen in de buurt tegen wegspringende materiaal- of metaaldeeltjes. Gebruik bij lawaaiige werkzaamheden geschikte gehoorbescherming.

**VOORZICHTIG - Beschadigd gereedschap**

Controleer vóór gebruik de snijrand, beugelkop, schacht en het slagvlak. Werk niet verder bij scheuren, afgebroken stukken, vervormingen, een uitgezet slagvlak of bramen daarop, of een botte snijrand. Controleer ook de hamer op schade.

**LET OP - Veilige stansonderlegger**

Werk op een stevige, vlakke werkbank met een geschikte stansonderlegger, bijvoorbeeld een kunststof of houten onderlegger die hiervoor bestemd is. Sla niet rechtstreeks op staal, steen of glas. Zet het materiaal vast tegen verschuiven.

**LET OP - Alleen gebruiken zoals bedoeld**

Stans alleen geschikte zachte materialen. Niet gebruiken voor metaal of harde kunststoffen en niet als beitel, hefboom of boor. Stop bij ongebruikelijke weerstand en controleer gereedschap, materiaal en onderlegger.

Bewaar het gereedschap buiten bereik van kinderen. Lees vóór gebruik, bewaar deze handleiding en geef deze mee bij overdracht.

# 2 De beugelholpijp correct gebruiken

Schematische gebruikstekeningen

**01**

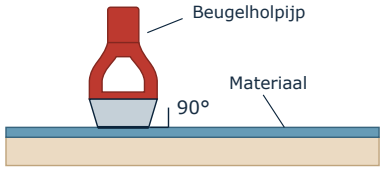
### Gereedschap en werkplek voorbereiden

Kies de juiste gatdiameter. Controleer holpijp en hamer op schade. Zet een veiligheidsbril op. Leg het materiaal vlak op de stansonderlegger, zet het vast tegen verschuiven en markeer de positie van het gat.

**02**

### Loodrecht plaatsen

Zet de snijrand op de markering. Houd de holpijp haaks op het materiaaloppervlak en geleid hem stevig aan de schacht. Houd uw vrije hand buiten het slag- en snijgebied.

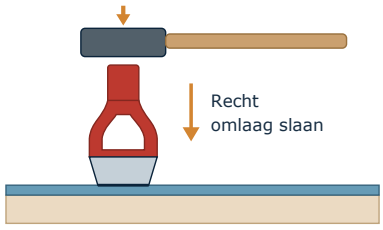


Geschikte stansonderlegger

**03**

### Met gecontroleerde slagen stansen

Sla met een geschikte hamer recht op het midden van het slagvlak. Gebruik alleen de nodige kracht. Houd bij volgende slagen dezelfde positie aan totdat de gatrand volledig is doorgesneden.

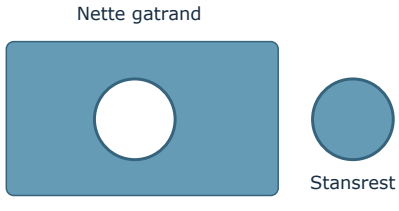


Raak alleen het slagvlak

**04**

### Uittrekken en resultaat controleren

Leg de hamer neer en til de holpijp recht uit het materiaal zonder hem als hefboom te gebruiken. Controleer of de gatrand volledig is doorgesneden en geen scheuren vertoont. Verwijder losse stansresten; onderbreek het werk bij verstopping.



Gat volledig uitgestanst

**i**

### OPMERKING - Stans eerst een proefgat

Gebruik een reststuk van hetzelfde materiaal. Controleer bij een onvolledige snede eerst de snijrand en onderlegger; verhoog de slagkracht niet ongecontroleerd.

# 3 Onderhoud, opslag en contact

## Reiniging en onderhoud

Leg de hamer neer. Maak materiaalresten boven de snijbuis voorzichtig los met een geschikt houten of kunststof stokje. Grijp niet in de snijrand of opening. Veeg het gereedschap droog. Laat slijpen en reparaties alleen door een vakbekwaam persoon uitvoeren.

## Opslag en afvoer

Bewaar droog, met beschermde snijrand en buiten bereik van kinderen. Gebruik een snijrandbeschermer als deze aanwezig is. Voer onbruikbaar gereedschap af als oud metaal volgens de plaatselijke inzamelvoorwaarden; scheid verpakkingen naar materiaal.

### Fabrikant

**M. Paffrath oHG**

Weberstraße 5 · 42899 Remscheid · Duitsland

Telefoon +49 2191 9466-0

info@paffrath-remscheid.de · www.paffrath-remscheid.de

### Distributeur

**Mario Goetz · oesen-de.de**

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Duitsland

Telefoon +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

Vermeld bij vragen de gatdiameter en het artikelnummer van de bestelling.

Productinformatie in de winkel · Informatie van de fabrikant