Henkellocheisen 6 bis 15 mm

Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise

Henkellocheisen nach DIN 7200 Form A zum Ausstanzen runder Löcher in Pappe, Leder, Gummi, Filz und vergleichbaren weichen Werkstoffen.



Runde Löcher stanzen

Werkzeugform: DIN 7200 A
Ausführung: geschmiedet
Schneide: gehärtet
Lieferumfang: 1 Locheisen
in der gewählten Größe

Produktabbildung der Serie.
Hammer und Unterlage separat.

Produktdaten und Geltungsbereich

Merkmal	Angabe
Werkzeugform	DIN 7200 Form A
Lochdurchmesser	6 bis 15 mm
Schneide	gehärtet und angelassen
Schneidpfeife	innen konisch, blank geschliffen
Schaft	pulverbeschichtet

Serienartikel 10120 · GTIN 4260606879066

HINWEIS - Durchmesser am Werkzeug prüfen

Maßangabe am Werkzeug prüfen und zuerst ein Reststück stanzen. Der Lochdurchmesser ist keine Angabe zur Materialstärke. Bei Ösen richtet sich das Lochmaß nach Ösenschaft und Produktangaben.

1 Sicherheitshinweise

VORSICHT - Scharfe Schneide

Die Schneide nicht mit den Fingern berühren. Werkzeug am Schaft anfassen; nicht in die Öffnung des Henkelkopfs greifen. Beim Ablegen die Schneide vom Körper weg richten. Nicht ungeschützt in Taschen mitführen.

VORSICHT - Verletzungen durch Hammerschläge

Das Locheisen sicher am Schaft halten; Finger deutlich unterhalb der Schlagfläche lassen. Freie Hand und andere Personen aus dem Schlagbereich halten. Werkstück nie auf der Hand oder dem Körper bearbeiten.

VORSICHT - Abspringende Teilchen und Lärm

Beim Stanzen eine Schutzbrille tragen. Auch Personen in der Nähe vor abspringenden Material- oder Metallteilchen schützen. Bei lärmintensiven Arbeiten geeigneten Gehörschutz verwenden.

VORSICHT - Beschädigte Werkzeuge

Vor Gebrauch Schneide, Henkelkopf, Schaft und Schlagfläche prüfen. Bei Rissen, Ausbrüchen, Verformungen, aufgestauchter oder gratiger Schlagfläche sowie stumpfer Schneide nicht weiterarbeiten. Auch den Hammer auf Schäden prüfen.

ACHTUNG - Sichere Stanzunterlage

Auf einer stabilen, ebenen Werkbank mit geeigneter Stanzunterlage arbeiten, beispielsweise einer dafür vorgesehenen Kunststoff- oder Holzunterlage. Nicht direkt auf Stahl, Stein oder Glas schlagen. Das Material gegen Verrutschen sichern.

ACHTUNG - Nur bestimmungsgemäß verwenden

Nur geeignete weiche Werkstoffe ausstanzen. Nicht für Metall oder harte Kunststoffe und nicht als Meißel, Hebel oder Bohrer verwenden. Bei ungewöhnlichem Widerstand stoppen und Werkzeug, Material und Unterlage prüfen.

Werkzeug für Kinder unzugänglich aufbewahren. Vor Gebrauch lesen, Anleitung aufbewahren und bei Weitergabe mitgeben.

2 Henkellocheisen richtig verwenden

Schematische Anwendungsskizzen

01

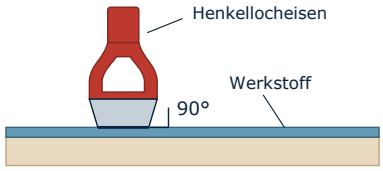
Werkzeug und Arbeitsplatz vorbereiten

Passenden Lochdurchmesser wählen. Locheisen und Hammer auf Schäden prüfen. Schutzbrille aufsetzen. Material flach auf die Stanzunterlage legen, gegen Verrutschen sichern und die Lochposition markieren.

02

Senkrecht ansetzen

Schneide auf die Markierung setzen. Das Locheisen rechtwinklig zur Materialoberfläche halten und sicher am Schaft führen. Die freie Hand aus dem Schlag- und Schneidbereich nehmen.

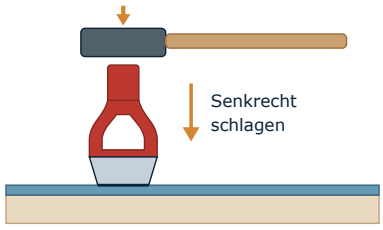


Geeignete Stanzunterlage

03

Mit kontrollierten Schlägen stanzen

Mit einem geeigneten Hammer mittig und senkrecht auf die Schlagfläche schlagen. Nur die nötige Kraft einsetzen. Bei weiteren Schlägen die Position beibehalten, bis der Lochrand vollständig durchtrennt ist.

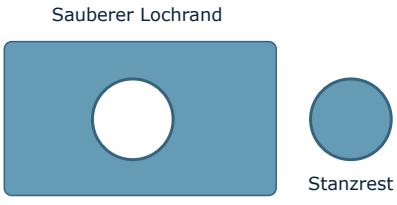


Nur die Schlagfläche treffen

04

Entnehmen und Ergebnis prüfen

Hammer ablegen und das Locheisen gerade herausheben, ohne es als Hebel zu benutzen. Lochrand auf vollständige Trennung und Einrisse prüfen. Lose Stanzreste entfernen; bei einer Verstopfung die Arbeit unterbrechen.



Loch vollständig ausgestanzt

i

HINWEIS - Zuerst eine Probe stanzen

Ein Reststück desselben Materials verwenden. Bei unvollständigem Schnitt zunächst Schneide und Unterlage prüfen; die Schlagkraft nicht unkontrolliert erhöhen.

3 Pflege, Aufbewahrung und Kontakt

Reinigen und instand halten

Hammer ablegen. Materialreste oberhalb der Schneidpfeife vorsichtig mit einem geeigneten Holz- oder Kunststoffstäbchen lösen. Nicht in Schneide oder Öffnung greifen. Werkzeug trocken abwischen. Nachschärfen und Reparaturen nur fachkundig ausführen lassen.

Aufbewahrung und Entsorgung

Trocken, mit geschützter Schneide und für Kinder unzugänglich lagern. Einen vorhandenen Schneidenschutz verwenden. Unbrauchbare Werkzeuge nach den örtlichen Annahmebedingungen als Altmetall entsorgen; Verpackungen nach Material trennen.

Hersteller

M. Paffrath oHG

Weberstraße 5 · 42899 Remscheid · Deutschland

Telefon +49 2191 9466-0

info@paffrath-remscheid.de · www.paffrath-remscheid.de

Vertrieb

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Deutschland

Telefon +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

Bei Rückfragen bitte den Lochdurchmesser und die Artikelnummer der Bestellung angeben.

Produktinformationen im Shop · Herstellerinformationen