Holpijpen van 6 tot 15 mm

Gebruiksaanwijzing en veiligheidsinstructies

Holpijpen volgens DIN 7200 vorm B voor het uitstansen van ronde gaten in karton, leer, rubber, vilt en vergelijkbare zachte materialen.



Ronde gaten stansen

Vorm: DIN 7200 B

Snijrand: gehard

Schacht: gepoedercoat

Levering: 1 holpijp

in de gekozen maat

Productafbeelding van de serie.
Hamer en stansonderlegger apart.

Maten en productgegevens

Gat-Ø	Artikelnr.	Fabrikantnr.	GTIN / EAN
6 mm	**10119-5**	0200060	4028614200605
8 mm	**10119-4**	0200080	4028614200803
10 mm	**10119-3**	0200100	4028614201008
12 mm	**10119-2**	0200120	4028614201206
15 mm	**10119-1**	0200150	4028614201503

Serieartikel 10119 · GTIN 4260606879141

OPMERKING - Controleer gatmaat en materiaal

De gatdiameter geeft niet aan welke materiaaldikte kan worden verwerkt. Stans eerst een proefgat in een reststuk. Kies voor zeilringen de benodigde gatmaat op basis van de ringschacht en de bijbehorende productgegevens.

1 Veiligheidsinstructies

VOORZICHTIG - Scherpe snijrand

Raak de snijrand niet met uw vingers aan. Pak het gereedschap bij de schacht vast en richt de snijrand bij het neerleggen van uw lichaam af. Draag het niet onbeschermd in een zak.

VOORZICHTIG - Letsel door hamerslagen

Houd de holpijp stevig bij de schacht vast; houd uw vingers ruim onder het slagvlak. Houd uw vrije hand en andere personen buiten het slaggebied. Bewerk een werkstuk nooit op uw hand of lichaam.

VOORZICHTIG - Wegspringende deeltjes en lawaai

Draag bij het stansen een veiligheidsbril. Bescherm ook personen in de buurt tegen wegspringende materiaal- of metaaldeeltjes. Gebruik bij lawaaiige werkzaamheden geschikte gehoorbescherming.

VOORZICHTIG - Beschadigd gereedschap

Controleer vóór gebruik de snijrand, schacht en slagkop. Werk niet verder bij scheuren, afgebroken stukken, vervormingen, een uitgezette slagkop of bramen daarop, of een botte snijrand. Gebruik ook geen beschadigde hamerkoppen.

LET OP - Veilige stansonderlegger

Werk op een stevige, vlakke werkbank met een geschikte stansonderlegger, bijvoorbeeld een kunststof of houten onderlegger die hiervoor bestemd is. Sla niet rechtstreeks op staal, steen of glas. Zet het materiaal vast tegen verschuiven.

LET OP - Alleen gebruiken zoals bedoeld

Stans alleen geschikte zachte materialen. Gebruik de holpijp niet voor metaal en niet als beitel, hefboom of boor. Stop bij ongebruikelijke weerstand en controleer gereedschap, materiaal en onderlegger.

Bewaar het gereedschap buiten bereik van kinderen. Lees vóór gebruik, bewaar deze handleiding en geef deze mee bij overdracht.

2 De holpijp correct gebruiken

01

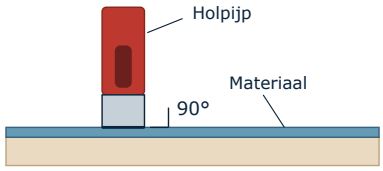
Gereedschap en werkplek voorbereiden

Kies de juiste gatdiameter. Controleer holpijp en hamer op schade. Zet een veiligheidsbril op. Leg het materiaal vlak op de stansonderlegger, zet het vast tegen verschuiven en markeer de positie van het gat.

02

Loodrecht plaatsen

Zet de snijrand op de markering. Houd de holpijp haaks op het materiaaloppervlak en geleid hem stevig aan de schacht. Houd uw vrije hand buiten het slag- en snijgebied.

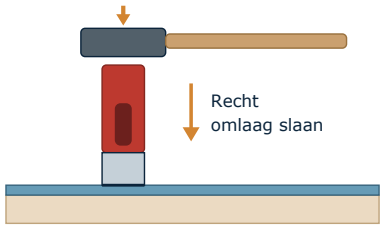


Geschikte stansonderlegger

03

Met gecontroleerde slagen stansen

Sla met een geschikte hamer recht op het midden van het slagvlak. Gebruik alleen de nodige kracht. Houd bij volgende slagen dezelfde positie aan totdat de gatrand volledig is doorgesneden.

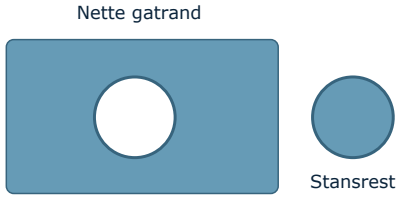


Raak alleen het slagvlak

04

Uittrekken en resultaat controleren

Leg de hamer neer en til de holpijp recht uit het materiaal zonder hem als hefboom te gebruiken. Controleer of de gatrand volledig is doorgesneden en geen scheuren vertoont. Verwijder losse stansresten; onderbreek het werk bij verstopping.



Gat volledig uitgestanst

i

OPMERKING - Stans eerst een proefgat

Gebruik een reststuk van hetzelfde materiaal. Controleer bij een onvolledige snede eerst de snijrand en onderlegger; verhoog de slagkracht niet ongecontroleerd.

3 Onderhoud, opslag en contact

Reiniging en onderhoud

Leg de hamer neer en maak materiaalresten in de zijdelingse uitwerpopening voorzichtig los met een geschikt houten of kunststof stokje. Grijp niet in de snijrand. Veeg het gereedschap droog. Laat slijpen of repareren alleen door een vakbekwaam persoon uitvoeren.

Opslag en afvoer

Bewaar droog, met beschermde snijrand en buiten bereik van kinderen. Gebruik een snijrandbeschermer als deze aanwezig is. Voer onbruikbaar gereedschap af als oud metaal volgens de plaatselijke inzamelvoorwaarden; scheid verpakkingen naar materiaal.

Fabrikant

M. Paffrath oHG

Weberstraße 5 · 42899 Remscheid · Duitsland

Telefoon +49 2191 9466-0

info@paffrath-remscheid.de · www.paffrath-remscheid.de

Distributeur

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Duitsland

Telefoon +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

Vermeld bij vragen de gatdiameter en het artikelnummer van pagina 1.

Productinformatie in de winkel (Duits) · Informatie van de fabrikant (Duits)