Oczka z podkładką DEN0615

Instrukcja użytkowania i wskazówki bezpieczeństwa

Oczka samoprzebijające z dopasowaną podkładką do wzmacniania otworów w skórze, tekstyliach, plandekach, banerach oraz tekturze i kartonie.



Oczko i podkładka

Konstrukcja: dwuczęściowa

Powierzchnia: niklowana

Opakowanie: 100 sztuk

z dopasowanymi podkładkami

Zdjęcie poglądowe serii.
Rozmiar: patrz opakowanie i tabela.

Wymiary, numery artykułów i kody GTIN

Ø wewnętrzna	Ø zewnętrzna	Długość tulejki	Nr artykułu	GTIN / EAN
6 mm	12 mm	5 mm	**10110-1**	4260606870827
8 mm	16 mm	6 mm	**10110-2**	4260606870841
10 mm	18 mm	6 mm	**10110-3**	4260606870858
12 mm	21 mm	6 mm	**10110-4**	4260606870872
15 mm	27 mm	6 mm	**10110-5**	4260606870889

Artykuł serii 10110 · GTIN 4260606870834

WSKAZÓWKA - Dobrać długość tulejki do materiału

Uwzględnić wszystkie warstwy, podwinięcia i wzmocnienia. Musi pozostać dość wolnej tulejki, aby można ją było zawinąć na podkładce. Średnica wewnętrzna i długość tulejki nie określają maksymalnej grubości materiału.

1 Wskazówki bezpieczeństwa

UWAGA - Małe części grożą połknięciem

Oczka i podkładki przechowywać z dala od małych dzieci. Natychmiast zbierać upuszczone części i zamykać opakowanie po użyciu. Oczka i podkładki nie są zabawkami.

UWAGA - Ryzyko skaleczenia i ukłucia

Tulejki oczek samoprzebijających mogą mieć ostre krawędzie. Odrzucić części uszkodzone, wygięte lub z zadziorami. Nawet przy zaokrąglonej główce oczka nie przesuwać gołymi palcami po miejscach, gdzie mogą być zadziory.

UWAGA - Ryzyko przygniecenia przez narzędzie

Podczas dziurkowania i zaciskania trzymać dłonie i palce poza strefą narzędzi. Materiał prowadzić tylko za krawędzie. Nie uruchamiać dźwigni podczas wkładania, wymiany narzędzi ani usuwania resztek.

UWAGA - Mocowanie prasy i ruch dźwigni

Zamocować prasę na stabilnym stole roboczym zgodnie z jej instrukcją. Nie dopuszczać innych osób do strefy ruchu dźwigni. Cofnąć dźwignię w sposób kontrolowany; przy zablokowaniu zatrzymać pracę i nie używać siły.

WAŻNE - Dopasować oczko, podkładkę i narzędzia

Stosować wyłącznie podkładkę odpowiednią do DEN0615 oraz dopasowany zestaw narzędzia górnego i dolnego. Rozmiary muszą być zgodne. Sama zgodność średnicy nominalnej nie gwarantuje kompatybilności narzędzi.

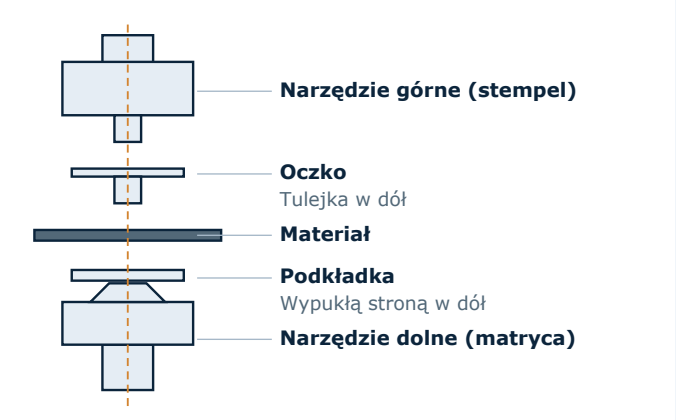
WAŻNE - Sprawdzić materiał i efekt pracy

Najpierw wykonać próbę na materiale o tej samej grubości. Nie używać połączeń luźnych, krzywych, z wystającymi krawędziami lub naderwanym materiałem. Większy otwór sam w sobie nie świadczy o większej nośności.

Przeczytać przed użyciem, zachować i przekazać wraz z produktem. Przestrzegać również instrukcji używanej prasy lub narzędzia do osadzania.

2 Przygotowanie i zakładanie oczka

Przykład z użyciem prasy HP-3M i dopasowanego zestawu narzędzi DDIE0615.



Układ podczas zaciskania

Oczko znajduje się na narzędziu górnym, materiał między częściami, a podkładka na narzędziu dolnym. Zaciskanie formuje tulejkę na podkładce.

01

Przygotować prasę i narzędzia

Stabilnie zamocować prasę i sprawdzić, czy nie jest uszkodzona. Mocno osadzić odpowiednie narzędzia górne i dolne DDIE0615. Dla 6, 8, 10, 12 lub 15 mm stosować właściwy zestaw.



02

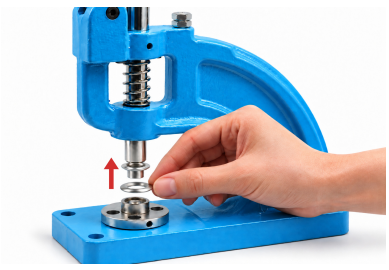
Sprawdzić materiał i wykonać otwór

Wyznaczyć położenie, w razie potrzeby wzmocnić cienki materiał i sprawdzić łączną grubość. Dla uzyskania czystego efektu zalecamy wykonanie odpowiedniego otworu także przy oczkach samoprzebijających: tulejka powinna przechodzić bez odkształcania materiału; otwór nie może być zbyt duży.

03

Założyć oczko na narzędzie górne

Przy nieruchomej dźwigni nasunąć oczko od dołu na trzpień. Główka oczka opiera się o narzędzie górne, a tulejka jest skierowana w dół. Oczko musi być osadzone prosto i pewnie.



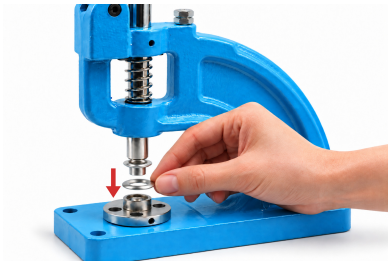
Zdjęcia montażu: osadzanie oczka z podkładką na przykładzie prasy HP-3M.

3 Osadzanie i kontrola oczka

04

Ułożyć podkładkę

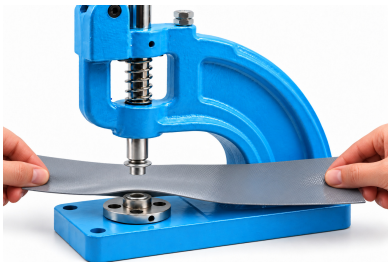
Umieścić dopasowaną podkładkę centralnie na narzędziu dolnym. W pokazanym układzie HP-3M wypukła strona jest skierowana w dół. Podkładka musi leżeć prosto w gnieździe.



05

Włożyć materiał na płasko

Włożyć materiał między oczko a podkładkę. Ustawić wykonany otwór dokładnie nad środkiem narzędzi. Unikać fałd i trzymać materiał za krawędzie. Odsunąć palce od strefy zaciskania.



06

Zaciskać równomiernie

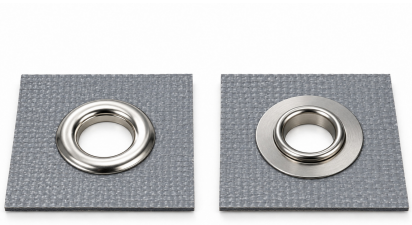
Opuszczać dźwignię równomiernie i w sposób kontrolowany, aż oczko połączy się z podkładką. Przy nietypowym oporze przerwać pracę. Następnie cofnąć dźwignię w sposób kontrolowany.



07

Sprawdzić przód i tył

Oczko i podkładka muszą przylegać mocno i płasko. Tulejka musi być równomiernie uformowana na podkładce. Sprawdzić, czy nie ma wystających krawędzi, luźnych części ani pęknięć materiału; odrzucić wadliwe połączenia.



i

WSKAZÓWKA - Najpierw wykonać próbę

Najpierw sprawdzić narzędzia i ustawienie na skrawku tego samego materiału.

4 Przechowywanie, utylizacja i kontakt

Przechowywanie oczek

Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym, opisanym opakowaniu, poza zasięgiem dzieci. Pięć rozmiarów przechowywać oddzielnie. Nie mieszać oczek i podkładek podczas uzupełniania zapasu.

W razie wadliwego efektu

Przerwać pracę. Sprawdzić rozmiar narzędzi, położenie podkładki, wymiar otworu, grubość materiału i ustawienie. Wymienić oczka uszkodzone lub krzywo uformowane. Nie poprawiać przez zwiększanie siły; przed dalszą pracą wykonać nową próbę.

Czyszczenie i utylizacja

Usuwać resztki materiału tylko przy nieruchomym narzędziu zabezpieczonym przed przypadkowym uruchomieniem. Przy konserwacji przestrzegać instrukcji urządzenia. Luźne lub uszkodzone części metalowe zbierać w zamkniętym pojemniku i oddawać zgodnie z lokalnymi zasadami odbioru. Puste opakowania segregować według materiału.

Producent i dystrybutor

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Niemcy

Telefon +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

WSKAZÓWKA - Pytania dotyczące produktu

Podać numer artykułu i rozmiar z opakowania. Zestawienie wszystkich pięciu rozmiarów znajduje się na stronie 1.

Więcej informacji: DEN0615 w sklepie (po niemiecku) · FAQ dotyczące osadzania oczek (po niemiecku)