Œillets avec rondelle DEN0615

Notice d'utilisation et consignes de sécurité

Œillets auto-perçants avec rondelle adaptée pour renforcer les ouvertures dans le cuir, les textiles, les bâches, les banderoles ainsi que le carton fin ou épais.



Œillet et rondelle

Type : en deux parties

Finition : nickelée

Contenu : 100 pièces

avec rondelles adaptées

Illustration représentative de la gamme.
Taille : voir l'emballage et le tableau.

Dimensions, références et GTIN

Ø intérieur	Ø extérieur	Longueur du fût	Référence	GTIN / EAN
6 mm	12 mm	5 mm	**10110-1**	4260606870827
8 mm	16 mm	6 mm	**10110-2**	4260606870841
10 mm	18 mm	6 mm	**10110-3**	4260606870858
12 mm	21 mm	6 mm	**10110-4**	4260606870872
15 mm	27 mm	6 mm	**10110-5**	4260606870889

Référence de gamme 10110 · GTIN 4260606870834

REMARQUE - Adapter la longueur du fût au matériau

Tenir compte de toutes les couches, des ourlets et des renforts. Une longueur de fût suffisante doit rester libre pour être rabattue sur la rondelle. Le diamètre intérieur et la longueur du fût ne définissent pas l'épaisseur maximale du matériau.

1 Consignes de sécurité

PRUDENCE - Petites pièces pouvant être avalées

Tenir les œillets et les rondelles hors de portée des jeunes enfants. Ramasser immédiatement les pièces tombées et refermer l'emballage après usage. Les œillets et les rondelles ne sont pas des jouets.

PRUDENCE - Risque de coupure et de piqûre

Le fût des œillets auto-perçants peut présenter des arêtes vives. Écarter les pièces abîmées, déformées ou présentant des bavures. Même si la tête est arrondie, ne pas passer les doigts nus sur d'éventuelles bavures.

PRUDENCE - Risque d'écrasement par l'outil

Tenir les mains et les doigts hors de la zone des outils pendant le perçage et le sertissage. Guider le matériau uniquement par les bords. Ne pas actionner le levier pendant la mise en place, le changement d'outils ou le retrait des chutes.

PRUDENCE - Fixation et mouvement du levier

Fixer la presse sur un établi stable selon sa notice. Éloigner les autres personnes de la zone du levier. Ramener le levier de manière contrôlée ; en cas de blocage, arrêter et ne pas forcer.

ATTENTION - Œillet, rondelle et outils adaptés

Utiliser uniquement une rondelle adaptée au DEN0615 et un jeu d'outils supérieur et inférieur correspondant. Les tailles doivent coïncider. Un diamètre nominal identique ne garantit pas à lui seul la compatibilité des outils.

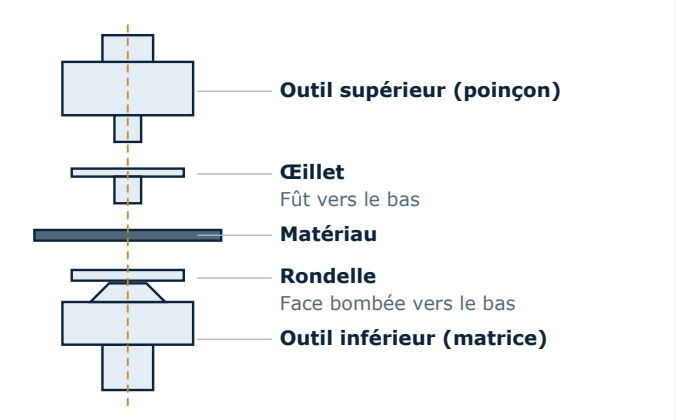
ATTENTION - Vérifier le matériau et le résultat

Faire d'abord un essai sur une chute de même épaisseur. Ne pas utiliser un assemblage lâche ou de travers, présentant des arêtes saillantes ou un matériau déchiré. Une ouverture plus grande ne prouve pas une résistance supérieure.

Lire avant utilisation, conserver et transmettre avec le produit. Respecter également la notice de la presse ou de l'outil de pose utilisé.

2 Préparation et mise en place de l'œillet

Exemple de pose avec la HP-3M et le jeu d'outils DDIE0615 adapté.



Disposition pour le sertissage

L'œillet est sur l'outil supérieur, le matériau entre les pièces et la rondelle sur l'outil inférieur. Le sertissage rabat le fût sur la rondelle.

01

Préparer la presse et les outils

Fixer solidement la presse et vérifier son état. Installer fermement les outils supérieur et inférieur DDIE0615 adaptés. Utiliser le jeu correspondant à 6, 8, 10, 12 ou 15 mm.



02

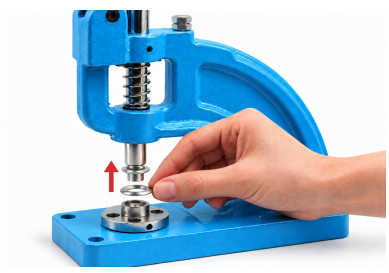
Vérifier le matériau et le prépercer

Définir la position, renforcer au besoin le matériau fin et vérifier l'épaisseur totale. Pour un résultat net, nous recommandons un prépercage adapté, même avec des œillets auto-perçants : le fût doit passer sans déformer le matériau ; le trou ne doit pas être inutilement grand.

03

Placer l'œillet sur l'outil supérieur

Le levier étant au repos, enfiler l'œillet sur la tige de l'outil par-dessous. La tête repose contre l'outil supérieur et le fût pointe vers le bas. L'œillet doit être droit et bien maintenu.



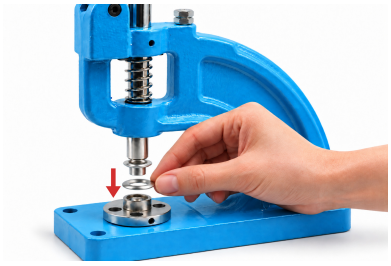
Images de pose : sertissage d'un œillet avec rondelle à l'aide de la HP-3M.

3 Sertissage et contrôle de l'œillet

04

Poser la rondelle

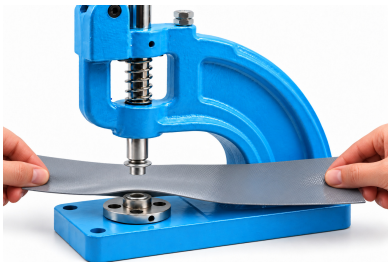
Centrer la rondelle adaptée sur l'outil inférieur. Dans la disposition HP-3M illustrée ici, la face bombée est orientée vers le bas. La rondelle doit être à plat dans son logement.



05

Insérer le matériau à plat

Placer le matériau entre l'œillet et la rondelle. Aligner exactement le préperçage avec le centre des outils. Éviter les plis et tenir le matériau par les bords. Éloigner les doigts de la zone de sertissage.



06

Presser régulièrement

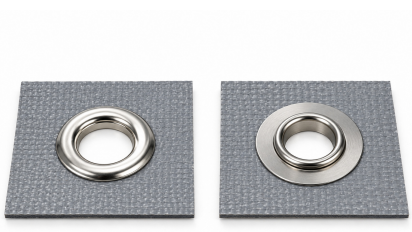
Abaisser le levier de manière régulière et contrôlée jusqu'à l'assemblage de l'œillet et de la rondelle. Arrêter en cas de résistance inhabituelle. Ramener ensuite le levier de manière contrôlée.



07

Contrôler les deux faces

L'œillet et la rondelle doivent être fermement en place et à plat. Le fût doit être rabattu uniformément sur la rondelle. Vérifier l'absence d'arêtes saillantes, de pièces lâches et de déchirures ; écarter les assemblages défectueux.



i **REMARQUE - Faire d'abord un essai**

Vérifier d'abord les outils et le réglage sur une chute du même matériau.

4 Stockage, élimination et contact

Stockage des œillets

Stocker au sec dans l'emballage fermé et étiqueté, hors de portée des enfants. Ranger les cinq tailles séparément et ne pas mélanger les œillets et les rondelles lors du réapprovisionnement.

En cas de résultat défectueux

Interrompre le travail. Vérifier la taille des outils, la position de la rondelle, le diamètre du trou, l'épaisseur du matériau et le réglage. Remplacer les œillets abîmés ou déformés de travers. Ne pas corriger en forçant davantage ; refaire un essai avant de poursuivre.

Nettoyage et élimination

Retirer les chutes uniquement lorsque l'outil est au repos et protégé contre un actionnement involontaire. Suivre la notice de l'appareil pour l'entretien. Recueillir les pièces métalliques libres ou abîmées dans un récipient fermé et les éliminer selon les conditions de collecte locales. Trier les emballages vides par matériau.

Fabricant et distributeur

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Allemagne

Téléphone +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

REMARQUE - Questions sur le produit

Indiquer la référence et la taille figurant sur l'emballage. Le tableau de la page 1 présente les cinq tailles et leurs références.

Informations complémentaires: DEN0615 en boutique (allemand) · FAQ de pose des œillets (allemand)