Perforatore per asole e arrotondaangoli R5

Istruzioni per l’uso e avvertenze di sicurezza

Utensile combinato per lavorare manualmente tessere, documenti d’identità, pellicole di plastificazione, carta ed etichette. Due funzioni: forare asole e arrotondare gli angoli.



Identificazione del prodotto

Cod. articolo

10051

Cod. articolo del fabbricante

2-1P

GTIN / EAN

4260606879448

Contenuto: 1 utensile combinato

Dati tecnici e limiti dei materiali

Asola	13 × 3 mm
Arrotondamento degli angoli	R5 = raggio 5 mm
PVC morbido	massimo 1,2 mm
PVC rigido	massimo 0,8 mm
Struttura	Metallo, azionamento manuale a leva
Dimensioni indicate nel negozio	14,5 × 7,5 × 6,2 cm (L × P × H)

I limiti del PVC dipendono dal materiale e non si applicano in generale ad altri materiali o a pile di carta.

NOTA - Forare un campione prima di ogni serie

Controllare prima materiale, posizione e qualità della foratura su uno scarto. I pezzi plastificati devono essersi raffreddati completamente.

1 Avvertenze di sicurezza

ATTENZIONE - Pericolo di schiacciamento e taglio

Tenere mani e dita lontane da punzone, tagliente, controappoggio e snodo della leva. Azionare la leva solo dall'impugnatura. Non inserire le dita nell'apertura del materiale e non toccare i taglienti.

ATTENZIONE - Scarti di foratura taglienti

Gli scarti di foratura possono tagliare o cadere. Rimuoverli solo quando l'utensile è fermo e la leva non è sotto pressione. Usare un pennello o una pinzetta adatta; non inserire le dita nella zona di taglio.

ATTENZIONE - Postazione di lavoro sicura

Posizionare l'utensile su una superficie solida, piana e antiscivolo. Inserire il pezzo piatto e diritto. L'utensile deve essere azionato da una sola persona; le altre devono restare lontane dalla leva e dalla zona di foratura.

AVVISO - Rispettare i limiti dei materiali

PVC morbido: massimo 1,2 mm; PVC rigido: massimo 0,8 mm. Provare prima singolarmente gli altri materiali adatti. Non forare metallo, vetro, ceramica o pezzi con punti metallici.

AVVISO - Non forzare

Fermarsi subito in caso di resistenza insolitamente elevata o di blocco. Non prolungare la leva, non colpirla con un martello e non caricarla con il peso del corpo. Non usare utensili danneggiati o con parti allentate.

AVVISO - Tenere lontano dai bambini

L'utensile non è un giocattolo. Tenere utensile, scarti di foratura e imballaggio fuori dalla portata dei bambini. Non lasciare l'utensile incustodito alla portata dei bambini.

Leggere le istruzioni prima dell'uso, conservarle e consegnarle insieme all'utensile in caso di cessione. Eseguire regolazioni e pulizia solo con l'utensile fermo.

2 Foratura delle asole e arrotondamento

Preparazione: controllare che utensile e zona di taglio non presentino danni o scarti di foratura. Preparare materiale adatto. Eseguire le due operazioni una dopo l’altra e provarle su un campione.

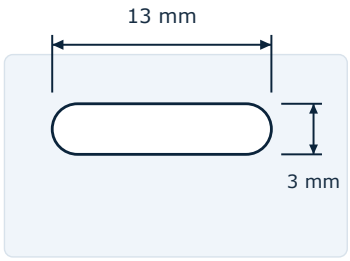
A · Forare un’asola di 13 × 3 mm

1. Definire la posizione. Segnare il centro del foro. Lasciare materiale sufficiente tra il foro e il bordo.

2. Inserire il materiale. Farlo scorrere piatto nell’apertura per le asole. Regolare il fermo per ottenere posizioni uniformi.

3. Forare. Allontanare le dita dalla zona di foratura. Abbassare la leva uniformemente agendo sull’impugnatura.

4. Estrarre. Riportare la leva in posizione iniziale in modo controllato. Estrarre e controllare il pezzo solo quando l’apertura è libera.



Asola in una tessera

B · Arrotondare un angolo con raggio R5

1. Scegliere l’angolo. Verificare che l’arrotondamento non tagli la grafica stampata, le scritte o una parte importante del bordo.

2. Inserire l’angolo. Far scorrere l’angolo piatto nell’apposita apertura e allinearlo con precisione alla guida.

3. Arrotondare. Tenere lontane le dita. Premere la leva uniformemente, poi riportarla in posizione in modo controllato.

4. Controllare il risultato. Estrarre il pezzo. Controllare che l’angolo sia tagliato in modo netto; lavorare gli altri angoli uno alla volta.



Angolo di tessera arrotondato

NOTA - Proteggere stampa e plastificazione

Gli schemi mostrano il risultato, non la posizione delle aperture sull’utensile. Sulle tessere plastificate conservare il bordo sigillato necessario. Sulle tessere con chip non danneggiare l’elettronica o le piste conduttrici.

3 Cura, problemi e contatti

Pulizia e conservazione

Rimuovere regolarmente gli scarti con l’utensile fermo. Togliere solo gli scarti liberamente accessibili usando un pennello o una pinzetta. Pulire il corpo con un panno morbido e asciutto. Conservare all’asciutto, fuori dalla portata dei bambini; trasportare l’utensile afferrandolo dalla piastra di base.

In caso di problemi

Resistenza elevata / blocco

Rilasciare la pressione sulla leva. Non estrarre il materiale con forza. Se non è possibile eliminare il blocco in sicurezza, mettere l’utensile fuori servizio e contattare l’assistenza.

Taglio irregolare o incompleto

Controllare tipo e spessore del materiale, rimuovere gli scarti accessibili e provare un pezzo di scarto. Non proseguire se il difetto persiste o se il tagliente è danneggiato.

Posizione del foro errata / angoli disuguali

Controllare il fermo e l’appoggio del pezzo. Ripetere l’allineamento su un campione. Non spostare il pezzo durante la foratura.

Smaltimento

Raccogliere in sicurezza gli scarti taglienti e smaltirli in base al materiale. Separare l’imballaggio. Conferire l’utensile a fine vita alla raccolta dei materiali riciclabili secondo le condizioni locali di accettazione.

Fabbricante e distributore

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Germania

Telefono +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

Per richieste, indicare l’articolo 10051 / 2-1P. Prodotto nel negozio · Contatti