Perforateur oblong & arrondisseur R5

Mode d’emploi et consignes de sécurité

Outil combiné pour le travail manuel des cartes, cartes d’identité, films de plastification, papiers et étiquettes. Deux fonctions : perforer des trous oblongs et arrondir les coins.



Identification du produit

Réf. article

10051

Réf. article du fabricant

2-1P

GTIN / EAN

4260606879448

Contenu : 1 outil combiné

Données techniques et limites des matériaux

Trou oblong	13 × 3 mm
Arrondi des coins	R5 = rayon de 5 mm
PVC souple	1,2 mm maximum
PVC rigide	0,8 mm maximum
Construction	Métal, levier à commande manuelle
Dimensions indiquées en boutique	14,5 × 7,5 × 6,2 cm (L × l × H)

Les limites du PVC dépendent du matériau ; elles ne s’appliquent pas de manière générale aux autres matériaux ni aux piles de papier.

REMARQUE - Perforer un échantillon avant chaque série

Vérifiez d’abord le matériau, la position et la qualité de perforation sur une chute. Les pièces plastifiées doivent avoir complètement refroidi.

1 Consignes de sécurité

ATTENTION - Risque d’écrasement et de coupure

Gardez les mains et les doigts à l’écart du poinçon, du tranchant, du contre-appui et de l’articulation du levier. Actionnez le levier uniquement par sa poignée. Ne mettez pas les doigts dans l’ouverture d’insertion ; ne touchez pas les tranchants.

ATTENTION - Chutes de perforation coupantes

Les chutes de perforation peuvent couper ou tomber. Retirez-les uniquement lorsque l’outil est au repos et qu’aucune pression n’est exercée sur le levier. Utilisez un pinceau ou une pince à épiler adaptée ; ne mettez pas les doigts dans la zone de coupe.

ATTENTION - Poste de travail sûr

Posez l’outil sur une surface ferme, plane et antidérapante. Insérez la pièce à plat et bien droite. Une seule personne utilise l’outil ; les autres doivent rester à l’écart du levier et de la zone de perforation.

AVIS - Respecter les limites des matériaux

PVC souple : 1,2 mm au maximum ; PVC rigide : 0,8 mm au maximum. Testez d’abord séparément les autres matériaux adaptés. Ne perforez ni métal, ni verre, ni céramique, ni pièces comportant des agrafes.

AVIS - Ne pas forcer

Arrêtez immédiatement en cas de résistance anormalement élevée ou de blocage. Ne rallongez pas le levier, ne le frappez pas avec un marteau et n’y appliquez pas le poids du corps. N’utilisez pas un outil endommagé ou présentant des pièces desserrées.

AVIS - Tenir hors de portée des enfants

Cet outil n’est pas un jouet. Rangez l’outil, les chutes de perforation et l’emballage hors de portée des enfants. Ne laissez pas l’outil sans surveillance à portée des enfants.

Lisez cette notice avant utilisation, conservez-la et joignez-la à l’outil si vous le transmettez. Effectuez les réglages et le nettoyage uniquement lorsque l’outil est au repos.

2 Perforation oblongue et arrondi

Préparation : vérifiez l’absence de dommages et de chutes de perforation sur l’outil et dans la zone de coupe. Préparez un matériau adapté. Effectuez les deux opérations l’une après l’autre et testez-les sur un échantillon.

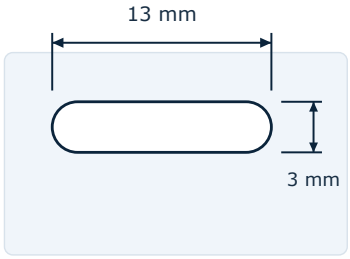
A · Perforer un trou oblong de 13 × 3 mm

1. Définir la position. Marquez le centre du trou. Laissez suffisamment de matériau entre le trou et le bord.

2. Insérer le matériau. Glissez-le à plat dans l’ouverture de perforation oblongue. Réglez la butée pour obtenir des positions identiques.

3. Perforer. Éloignez les doigts de la zone de perforation. Abaissez régulièrement le levier par sa poignée.

4. Retirer la pièce. Ramenez le levier en position initiale de façon contrôlée. Retirez et vérifiez la pièce seulement lorsque l’ouverture est dégagée.



Trou oblong dans une carte

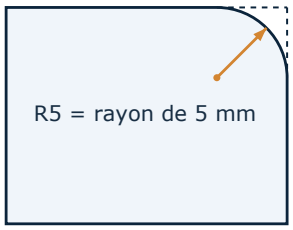
B · Arrondir un coin au rayon R5

1. Choisir le coin. Vérifiez que l’arrondi ne coupe pas le motif imprimé, le texte ou une partie importante du bord.

2. Insérer le coin. Glissez le coin à plat dans l’ouverture prévue à cet effet et alignez-le précisément contre le guide.

3. Arrondir. Gardez les doigts à l’écart. Appuyez régulièrement sur le levier, puis ramenez-le de façon contrôlée.

4. Vérifier le résultat. Retirez la pièce. Vérifiez que l’arrondi est coupé proprement ; traitez les autres coins un par un.



Coin de carte arrondi

REMARQUE - Protéger l’impression et la plastification

Les schémas montrent le résultat, pas l’emplacement des ouvertures sur l’outil. Sur les cartes plastifiées, conservez le bord scellé nécessaire. Sur les cartes à puce, n’endommagez ni l’électronique ni les pistes conductrices.

3 Entretien, dépannage et contact

Nettoyage et rangement

Retirez régulièrement les chutes lorsque l’outil est au repos. Enlevez uniquement les chutes librement accessibles avec un pinceau ou une pince à épiler. Nettoyez le boîtier avec un chiffon doux et sec. Rangez au sec, hors de portée des enfants ; portez l’outil en le tenant par sa plaque de base.

En cas de problème

Forte résistance / blocage

Relâchez la pression sur le levier. Ne retirez pas le matériau en forçant. Si le blocage ne peut pas être dégagé sans danger, cessez d’utiliser l’outil et contactez le service après-vente.

Coupe irrégulière ou incomplète

Vérifiez le type et l’épaisseur du matériau, retirez les chutes accessibles et testez une chute. Ne poursuivez pas si le défaut persiste ou si le tranchant est endommagé.

Mauvaise position du trou / coins irréguliers

Vérifiez la butée et l’appui de la pièce. Recommencez l’alignement sur un échantillon. Ne déplacez pas la pièce pendant la perforation.

Élimination

Collectez les chutes coupantes en toute sécurité et éliminez-les selon leur matériau. Triez l’emballage. Confiez l’outil usagé à la collecte des matériaux recyclables conformément aux conditions locales d’acceptation.

Fabricant et distributeur

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Allemagne

Téléphone +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

Pour toute question, indiquez l’article 10051 / 2-1P. Produit en boutique · Contact