Langloch & Eckenrunder R5

Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise

Kombigerät zur manuellen Bearbeitung von Karten, Ausweisen, Laminierfolien, Papier und Etiketten. Zwei Funktionen: Langloch stanzen und Ecken abrunden.



Produktidentifikation

Artikel-Nr.

10051

Hersteller-Art.-Nr.

2-1P

GTIN / EAN

4260606879448

Lieferumfang: 1 Kombigerät

Technische Daten und Materialgrenzen

Langloch	13 × 3 mm
Eckenrundung	R5 = Radius 5 mm
PVC weich	maximal 1,2 mm
PVC fest	maximal 0,8 mm
Ausführung	Metall, manuelle Hebelbetätigung
Abmessungen laut Shop	14,5 × 7,5 × 6,2 cm (L × B × H)

Die PVC-Grenzwerte sind materialbezogen; sie gelten nicht pauschal für andere Werkstoffe oder Papierstapel.

HINWEIS - Vor jeder Serie ein Muster stanzen

Material, Position und Stanzqualität zuerst an einem Reststück prüfen. Laminierte Werkstücke müssen vollständig abgekühlt sein.

1 Sicherheitshinweise

VORSICHT - Quetsch- und Schnittgefahr

Hände und Finger von Stempel, Schneide, Gegenlager und Hebelgelenk fernhalten. Den Hebel nur am Griff betätigen. Nicht in die Materialöffnung greifen; Schneiden nicht berühren.

VORSICHT - Scharfkantige Stanzreste

Stanzreste können schneiden oder wegfallen. Nur bei ruhendem Gerät und entlastetem Hebel entfernen. Einen Pinsel oder eine geeignete Pinzette verwenden; nicht mit den Fingern in die Schneidzone greifen.

VORSICHT - Sicherer Arbeitsplatz

Gerät auf eine feste, ebene und rutschfeste Fläche stellen. Werkstück flach und gerade einlegen. Nur eine Person bedient das Gerät; andere Personen halten Abstand zum Hebel und zur Stanzzone.

ACHTUNG - Materialgrenzen einhalten

PVC weich höchstens 1,2 mm, PVC fest höchstens 0,8 mm. Andere geeignete Materialien zunächst einzeln erproben. Metall, Glas, Keramik sowie Teile mit Heftklammern nicht stanzen.

ACHTUNG - Nicht mit Gewalt betätigen

Bei ungewöhnlich hohem Widerstand oder einer Blockierung sofort stoppen. Hebel nicht verlängern, mit einem Hammer schlagen oder mit dem Körpergewicht belasten. Beschädigte oder lockere Geräte nicht verwenden.

ACHTUNG - Von Kindern fernhalten

Das Gerät ist kein Spielzeug. Werkzeug, Stanzreste und Verpackung für Kinder unzugänglich aufbewahren. Gerät nicht unbeaufsichtigt in Reichweite von Kindern stehen lassen.

Anleitung vor Gebrauch lesen, aufbewahren und bei Weitergabe des Geräts mitgeben. Einstellungen und Reinigungsarbeiten nur bei ruhendem Gerät vornehmen.

2 Langloch und Eckenrundung

Vorbereitung: Gerät und Schneidbereich auf Schäden und Stanzreste prüfen. Geeignetes Material bereitlegen. Beide Funktionen nacheinander ausführen und an einem Muster erproben.

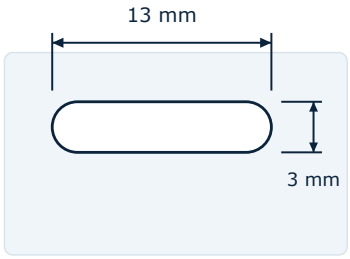
A · Langloch 13 × 3 mm stanzen

1. Position festlegen. Lochmitte markieren. Genügend Material zum Rand stehen lassen.

2. Material einlegen. Flach in die Langlochaufnahme schieben. Den verstellbaren Anschlag für gleiche Positionen ausrichten.

3. Stanzen. Finger aus der Stanzzone nehmen. Hebel gleichmäßig am Griff nach unten drücken.

4. Entnehmen. Hebel kontrolliert in die Ausgangslage zurückführen. Werkstück erst bei freier Öffnung herausnehmen und prüfen.



Langloch in einer Karte

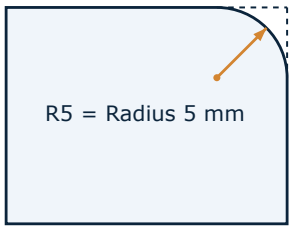
B · Ecke mit Radius R5 abrunden

1. Ecke wählen. Prüfen, ob die Rundung Druckbild, Beschriftung oder einen wichtigen Randbereich anschneidet.

2. Ecke einlegen. Die Ecke flach in die dafür vorgesehene Eckenaufnahme schieben und sauber an der Führung ausrichten.

3. Abrunden. Finger fernhalten. Hebel gleichmäßig drücken und anschließend kontrolliert zurückführen.

4. Ergebnis prüfen. Werkstück entnehmen. Rundung auf sauberen Schnitt prüfen; weitere Ecken einzeln bearbeiten.



Abgerundete Kartenecke

HINWEIS - Druckbild und Laminierung schützen

Skizzen zeigen das Stanzergebnis, nicht die Lage der Aufnahmen am Gerät. Bei laminierten Karten den notwendigen Siegelrand erhalten. Bei Chipkarten keine Elektronik oder Leiterbahnen beschädigen.

3 Pflege, Störungen und Kontakt

Reinigen und aufbewahren

Stanzreste regelmäßig bei ruhendem Gerät entfernen. Nur frei zugängliche Reste mit Pinsel oder Pinzette herausnehmen. Gehäuse mit einem weichen, trockenen Tuch reinigen. Trocken und für Kinder unzugänglich lagern; beim Tragen an der Grundplatte fassen.

Bei Störungen

Hoher Widerstand / Blockierung

Hebel entlasten. Material nicht gewaltsam herausziehen. Lässt sich die Blockierung nicht gefahrlos lösen, Gerät außer Betrieb nehmen und den Service kontaktieren.

Unsauberer oder unvollständiger Schnitt

Materialart und Dicke prüfen, zugängliche Reste entfernen und ein Reststück testen. Bei anhaltendem Fehler oder beschädigter Schneide nicht weiterarbeiten.

Falsche Lochposition / ungleiche Ecken

Anschlag und Anlage des Werkstücks kontrollieren. Neu an einem Muster ausrichten. Das Werkstück während des Stanzens nicht verschieben.

Entsorgung

Scharfkantige Stanzreste sicher sammeln und nach Material entsorgen. Verpackung trennen. Das ausgediente Gerät nach örtlichen Annahmebedingungen der Wertstoffsammlung zuführen.

Hersteller und Vertrieb

Mario Goetz · oesen-de.de

Habichtstrasse 22 · 81827 München · Deutschland

Telefon +49 8121 999 9 771

info@oesen-de.de · www.oesen-de.de

Bei Rückfragen: Artikel 10051 / 2-1P angeben. Produkt im Shop · Kontakt